

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ АСТРАХАНСКОЙ ОБЛАСТИ**  
**Государственное автономное образовательное учреждение Астраханской области**  
**высшего образования**  
**«Астраханский государственный архитектурно-строительный университет»**  
**ЕНОТАЕВСКИЙ ФИЛИАЛ**  
**(Енотаевский филиал ГАОУ АО ВО «АГАСУ»)**

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА**

**ПМ.01. ПОШИВ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПО ИНДИВИДУАЛЬНЫМ**  
**ЗАКАЗАМ**

по профессии  
среднего профессионального образования

**29.01.07 Портной**

**Квалификация: Портной**

**2022**

ОДОБРЕНА  
Методическим  
объединением  
профессионального цикла  
Протокол № 7  
от «31» марта 2022 г.  
Председатель методического  
объединения  
Эч / Чалдаева С.Г./  
«31» марта 2022г.

РЕКОМЕНДОВАНА  
Педагогическим советом  
Енотаевского филиала  
ГАОУ АО ВО АГАСУ  
Протокол № 5  
от «21» апреля 2022 года

УТВЕРЖДЕНО  
Директор Енотаевского  
филиала ГАОУ АО ВО  
«АГАСУ»:  
Кузнецова В.Г.  
«21» апреля 2022г.



Составитель: преподаватель Лей /Полетаева Е.С./

Рабочая программа разработана на основе требований:  
- ФЗ от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»  
- ФГОС среднего профессионального образования, утвержденного 2 августа 2013 г.  
Приказом №730 Министерства образования и науки Российской Федерации  
Учебного плана на 2022-2025 уч.год

Согласовано:

Методист

Енотаевского филиала ГАОУ АО ВО «АГАСУ» Кондратьева Ю.И.

Библиотекарь: Попова О.А.

Заместитель директора по УПР Тырнова С.Ю.

Специалист УМО СПО Подольская М.Б.

Рецензент:

Индивидуальный предприниматель Ахметшина М.Н.  
(должность, место работы) Ахметшина М.Н. /\_Ахметшина М.Н.  
подпись

Принято УМО СПО:

Начальник УМО СПО Гельван А.П. /\_А.П. Гельван  
Подпись И.О.Фамилия

## СОДЕРЖАНИЕ

<b>1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ .....</b>	<b>стр 4</b>
<b>2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ.....</b>	<b>7</b>
<b>3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ .....</b>	<b>8</b>
<b>4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ .....</b>	<b>34</b>
<b>5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ) .....</b>	<b>37</b>

# 1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

## ПМ 01. Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам

### 1.1. Область применения программы

Программа учебной дисциплины является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии СПО **29.01.07 Портной**, входящей в состав укрупненной группы профессий **29.00.00 Технология легкой промышленности**.

Программа профессионального модуля может быть использована в профессиональной подготовке и переподготовке по профессии **29.01.07 Портной** в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): **Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам** и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

- ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом
- ПК 1.2. Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп
- ПК 1.3. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий
- ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально
- ПК 1.5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки
- ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда
- ПК 1.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документации

Программа профессионального модуля может быть использована при подготовке по профессиям НПО:

- 262019.01 Закройщик
- 262019.03 Портной
- 262019.04 Оператор швейного оборудования

В дополнительном профессиональном образовании работников в области производства швейных изделий по профессиям:

- 16185 Оператор швейного оборудования
- 16909 Портной
- 19601 Швея
- 12156 Закройщик

Уровень образования – основное общее. Опыт работы не требуется.

### 1.2. Цели и задачи профессионального модуля – требования к результатам освоения профессионального модуля

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

**иметь практический опыт:**

- изготовления швейных изделий;
- работы с эскизами;
- распознавания составных частей деталей изделий одежды и их конструкций;
- определения свойств, применяемых материалов;
- работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации;
- поиска оптимальных способов обработки швейных изделий различных ассортиментных групп;
- выполнения влажно-тепловых работ;
- поиска информации нормативных документов;

**уметь:**

- сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом;
- визуально определять правильность выкраивания деталей кроя;
- по эскизу определять правильность выкраивания формы деталей;
- определять волокнистый состав ткани и распознавать текстильные пороки;
- давать характеристику тканям по технологическим, механическим и гигиеническим свойствам;
- заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования;
- пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ;
- соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских;
- работать на современном оборудовании с применением средств малой механизации;
- выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью по разделению труда или индивидуально;
- применять современные методы обработки швейных изделий;
- применять современные методы обработки швейных изделий;
- читать технический рисунок;
- выполнять операции ВТО в соответствии с нормативными требованиями;
- пользоваться инструкционно – технологическими картами;
- пользоваться техническими условиями (ТУ), отраслевыми стандартами (ОСТ), Государственными стандартами (ГОСТ);

**знать:**

- форму деталей кроя;

- названия деталей кроя;
- определение долевого и уточной нити;
- волокнистый состав, свойства и качество текстильных материалов;
- физико-механические и гигиенические свойства тканей;
- современные материалы и фурнитуру;
- заправку универсального и специального швейного оборудования;
- причины возникновения неполадок и их устранение;
- регулировку натяжения верхней и нижней нитей;
- оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним;
- правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности;
- современное (новейшее) оборудование;
- технологический процесс изготовления изделий;
- виды технологической обработки изделий одежды;
- ВТО деталей одежды ассортиментных групп;
- современные технологии обработки швейных изделий;
- технические требования к выполнению операций ВТО;
- технологические режимы ВТО деталей одежды различных деталей одежды различных ассортиментных групп;
- действующие стандарты и технические условия на швейные изделия.

### **1.3. Рекомендуемое количество часов на освоение программы профессионального модуля:**

максимальной учебной нагрузки обучающегося – 375 часов, включая:  
 обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – 252 часа;  
 самостоятельной работы обучающегося – 123 часа;  
 учебная практика – 720 часов;  
 производственная практика 252 часа.

## 2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Результатом освоения профессионального модуля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности **Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам**, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 1.1.	Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом
ПК 1.2.	Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп
ПК 1.3.	Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий
ПК 1.4.	Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально
ПК 1.5.	Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки
ПК 1.6.	Соблюдать правила безопасности труда
ПК 1.7.	Пользоваться технической, технологической и нормативной документации
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникативные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами
ОК 7.	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)

### 3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

#### 3.1. Тематический план профессионального модуля 01 Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам

Коды профессиональных компетенций	Наименования разделов профессионального модуля*	Всего часов (макс. учебная нагрузка и практики)	Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса (курсов)			Практика	
			Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося		Самостоятельная работа обучающегося, часов	Учебная, часов	Производственная, часов (если предусмотрена рассредоточенная практика)
			Всего, часов	в т.ч. лабораторные работы и практические занятия, часов			
1	2	3	4	5	6	7	8
ПК 1.1.-ПК 1.7.	МДК.01.01 Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам	375	252	-	123		-
	УП.01 Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам	720				720	
	ПП.01 Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам	252					252
	<b>Всего:</b>	<b>1347</b>	<b>252</b>	<b>-</b>	<b>123</b>	<b>720</b>	<b>252</b>



### 3.2. Содержание обучения по профессиональному модулю ПМ.01 Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся, курсовая работа (проект) (если предусмотрены)	Объем часов	Уровень освоения
1	2	3	4
<b>ПМ 01. Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам</b>		<b>1347</b>	
<b>МДК 01.01 Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам.</b>		<b>252</b>	
<b>Первый семестр</b>		<b>76</b>	
<b>Введение</b>	<b>Содержание</b>	1	1
	1. <b>Введение.</b> 1. Цели и задачи модуля, его роль в формировании у обучающихся профессиональной компетенции. Порядок и форма проведения занятий, использование основной и дополнительной литературы. Рекомендации по организации самостоятельной работы обучающихся при изучении модуля. Система оценки знаний, умений, практического опыта обучающихся. <b>Правила безопасного труда.</b> 2. Правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности.		
	<b>Практические занятия</b>	-	
	<b>Контрольные работы</b>	-	
<b>Тема 1. Назначение и классификация одежды.</b>	<b>Содержание</b>	1	2
	1. <b>Назначение и классификация одежды.</b> 1. Назначение одежды. 2. Классификация одежды.		
	<b>Практические занятия</b>	-	
	<b>Контрольные работы</b>	-	

<b>Тема 2. Виды работ, применяемых при изготовлении одежды.</b>	<b>Содержание</b>		22	2
	1.	<b>Ручные работы.</b> 1. Организация рабочего места для ручных работ. Инструменты и приспособления для ручных швейных работ. 2. Технологические параметры элементов ниточных соединений. 3. Классификация и виды ручных стежков и строчек. 4. Характеристики ручных стежков и строчек. 5. Терминология ручных работ. 6. Технические условия на выполнение ручных работ. 7. Техника безопасности при выполнении ручных работ.		
	2.	<b>Машинные работы.</b> 1. Организация рабочего места для машинных работ. Приспособления для машинных работ. 2. Классификация машинных швов. 3. Характеристика соединительных швов. 4. Характеристика краевых швов. 5. Характеристика отделочных швов. 6. Терминология машинных работ. 7. Технические условия на выполнение машинных работ. 8. Техническое обслуживание швейных машин. Техника безопасности при выполнении машинных работ.		
	3.	<b>Влажно-тепловые работы.</b> 1. Организация рабочего места для влажно-тепловых работ. 2. Оборудование и приспособления для ВТО. 3. Терминология влажно-тепловой обработки. 4. Параметры влажно-тепловой обработки материалов. Техника безопасности при выполнении влажно-тепловых работ.		
	4.	<b>Клеевые методы обработки деталей одежды.</b> 1. Сущность клеевого метода обработки одежды.		

	<p>2. Виды и характеристика клеевых материалов.</p> <p>3. Основные направления в применении клеевых материалов.</p> <p>4. Особенности обработки деталей одежды клеевыми прокладочными материалами.</p> <p>5. Дублирование прокладками переда изделия.</p>		
	<b>Практические занятия</b>	-	
	<b>Контрольные работы</b>	-	
<b>Тема 3. Оборудование швейного производства.</b>	<b>Содержание</b>	51	
	<p>1. <b>Общие сведения о швейных машинах.</b></p> <p>1. Классификация швейного оборудования.</p> <p>2. Рабочие органы швейной машины 1022-М класса.</p> <p>3. Машинные иглы.</p> <p>2. <b>Швейные машины челночного стежка.</b></p> <p>1. Прямострочные швейные машины челночного стежка. Швейная машина КУР-1022-М класса.</p> <p>2. Швейная машина КУР-1022-М класса. (Схема образования челночного стежка).</p> <p>3. Швейная машина КУР-1022-М класса. (Назначение, устройство и принцип работы основных механизмов).</p> <p>4. Швейная машина КУР-1022-М класса. (Назначение, устройство и принцип работы основных механизмов).</p> <p>5. Швейные машины челночного стежка фирмы «Пфафф».</p> <p>6. Швейные машины для стачивания срезов с регулируемой посадкой материала. Швейная машина 302-2 класса.</p> <p>7. Швейные машины фирмы «Пфафф».</p> <p>8. Швейные машины зигзагообразной строчки. Швейная машина 335-121 класса «Минерва».</p> <p>9. Швейная 9020-6/01 класса «Пфафф».</p> <p>10. Швейная 938-771/04-6/27 класса «Пфафф».</p> <p>11. Электроприводы швейных машин. Фрикционный</p>		2

	<p>электропривод. 12. Автоматизированный электропривод.</p>
3.	<p><b>Швейные машины цепного стежка.</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Швейная машина одниточного цепного стежка 2222 – М класса.</li> <li>2. Швейные машины двухниточного цепного стежка.</li> <li>3. Швейная машина 976-1 класса.</li> <li>4. Швейная машина 5489-Н-814/01 класса «Пфафф».</li> <li>5. Стачивающе-обметочные швейные машины.</li> <li>6. Швейная машина КУР-51 класса.</li> <li>7. Швейная машина AZ8060G «Ямато».</li> <li>8. Швейная машина МОС-3914 «Джуки».</li> <li>9. Швейная машина SH-6005 Пфафф».</li> <li>10. Швейные машины потайного стежка. Швейная машина CS-790 класса «Панония».</li> <li>11. Швейная машина серии 45 «Штробель».</li> </ol>
4.	<p><b>Швейные машины-полуавтоматы.</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Общие сведения.</li> <li>2. Швейные машины-полуавтоматы для пришивания пуговиц и изготовления закрепок.</li> <li>3. Швейная машина-полавтомат 827 класса.</li> <li>4. Швейная машина-полавтомат 1095 класса.</li> <li>5. Швейная машина-полавтомат 3540-1/01 класса «Пфафф». Швейная машина-полавтомат 3306-9/04 класса «Пфафф».</li> <li>6. Швейная машина-полавтомат для изготовления закрепок 1820 класса.</li> <li>7. Автоматизированная высокоскоростная швейная машина-полавтомат ЛК-1900А «Джуки».</li> <li>8. Швейные машины-полуавтоматы для обметывания прямой петли. Швейная машина-полавтомат 25-1 класса.</li> <li>9. Швейная машина-полавтомат LBH-1790 «Джуки».</li> <li>10. Швейные машины-полуавтоматы для изготовления</li> </ol>

	<p>петель. Швейная машина-полуавтомат для изготовления петель 3119-2/63 класса «Пфафф».</p> <p>11. Швейная машина-полуавтомат 73401-РЗ класса «Минерва».</p> <p>12. Швейная машина-полуавтомат 558 класса «Дюкопп Адлер».</p>	
5.	<p><b>Швейные машины для отделки изделий.</b></p> <p>1. Швейная машина 72520/101 класса «Минерва».</p> <p>2. Швейная машина ВМ-50 класса.</p> <p>3. Швейная машина серии ГК 31030-3 «Типикал».</p> <p>4. Швейная машина HCS 1201-30 «Хэппи».</p>	
6.	<p><b>Оборудование для влажно - тепловых работ швейных изделий.</b></p> <p>1. Назначение влажно-тепловой обработки.</p> <p>2. Электроутюги и утюжильные столы.</p> <p>3. Утюжильные прессы.</p> <p>4. Паровоздушные манекены и кабины.</p> <p>5. Дублирующие установки.</p>	
7.	<p><b>Оборудование для раскроя материалов.</b></p> <p>1. Передвижные раскройные машины.</p> <p>2. Стационарные ленточные раскройные машины.</p> <p>3. Автоматизированный раскройный комплекс S-91 «Гербер».</p>	
8.	<p><b>Требования безопасности при работе на технологическом оборудовании швейного производства.</b></p> <p>1. Общие положения. Требования безопасности при работе на раскройной машине.</p> <p>2. Требования безопасности при работе на швейной машине.</p> <p>3. Требования безопасности при работе на оборудовании для влажно-тепловой обработки.</p>	
<b>Практические занятия</b>		-

	<b>Контрольные работы:</b> Контрольная работа № 1.	1	
<b>Второй семестр</b>		<b>70</b>	
<b>Тема 4. Обработка деталей и узлов швейных изделий.</b>	Содержание	22	
	1. <b>Обработка мелких деталей.</b> 1. Обработка клапанов. 2. Обработка листочек. 3. Обработка пат, хлястиков, поясов и шлевок.		2
	2. <b>Вытачки.</b> 1. Виды вытачек. Обработка вытачек.		
	3. <b>Обработка кокеток и соединение их с изделием.</b> 1. Виды кокеток. 2. Соединение неотлетных кокеток с основными деталями изделия. 3. Особенности обработки отлетных кокеток.		
	4. <b>Обработка карманов.</b> 1. Виды карманов. 2. Обработка карманов с клапаном и одной обтачкой. 3. Обработка карманов в сложную рамку. 4. Обработка карманов в простую рамку. 5. Обработка карманов с клапаном с двумя обтачками. 6. Обработка карманов с листочкой с втачными концами. 7. Обработка карманов с листочкой с настрочными концами. 8. Виды накладных карманов. 9. Способы обработки простого накладного кармана. 10. Соединение обработанного накладного кармана с изделием ручным способом. 11. Соединение накладного кармана с изделием отделочной строчкой. 12. Соединение накладного кармана стачным швом. 13. Особенности обработки сложных накладных карманов и соединение их с изделием.		

	<p>14. Разновидности карманов в швах.  15. Обработка карманов в рельефных швах без отделочной строчки. 16. Особенности изготовления карманов в рельефном шве с отделочной строчкой.  17. Особенности обработки кармана с листочкой в шве.</p>		
	<b>Практические занятия</b>	-	
	<b>Контрольные работы</b>	-	
<b>Тема 5. Обработка изделий платьево-блузочного ассортимента одежды.</b>	<b>Содержание</b>	47	
	1. <b>Общие сведения. Описание внешнего вида моделей.</b> 1. Платьево-блузочный ассортимент одежды. 2. Описание внешнего вида моделей.		2
	2. <b>Детали кроя платья.</b> 1. Наименование срезов и линий деталей одежды. 2. Технические требования к расположению долевого направления. материалов и допускаемые отклонения от него в деталях кроя.		
	3. <b>Обработка срезов, вытачек, подрезов и рельефов.</b> 1. Виды срезов и их обработка. 2. Особенности обработки вытачек. Разновидности вытачек-подрезов. 4. Обработка подрезов. 5. Разновидности рельефов. Виды рельефов и их обработка. 6. Разновидности складок и их назначение. 7. Обработка складок.		
	4. <b>Отделка изделий.</b> 1. Обработка сборок. 2. Изготовление буф ручным способом. 3. Изготовление буф машинным способом. 4. Обработка оборок, воланов, рюшей. 5. Соединение оборок, воланов, рюшей с изделием. 6. Разновидности беек и их обработка. Соединение беек с		

	изделием. 7. Отделка изделия тесьмой (кружевом).
5.	<b>Особенности обработки кокеток и соединение их с изделием.</b> 1. Разновидности кокеток в платьево-блузочных изделиях. 2. Обработка и соединение с основной деталью кокеток с кантом, оборкой, кружевом. 3. Особенности соединения с основной деталью кокеток с внутренними углами.
6.	<b>Особенности обработки карманов.</b> 1. Обработка прорезных карманов. 2. Обработка карманов в шве изделия. 3. Особенности обработки гладкого накладного кармана.
7.	<b>Виды петель и застёжек. Способы их обработки.</b> 1. Виды петель и их обработка. 2. Виды застёжек. 3. Обработка бортов отрезными подбортами. 4. Обработка бортов планками. 5. Обработка потайной застёжки и застёжки обтачками-подбортами.
8.	<b>Обработка боковых и плечевых швов.</b> 1. Обработка боковых швов. Обработка плечевых швов.
9.	<b>Виды воротников, их обработка и соединение с горловиной.</b> 1. Виды воротников и их обработка. 2. Соединение воротников с горловиной. 3. Способы обработки горловины в изделиях без воротника.
10.	<b>Виды рукавов без манжет и способы их обработки.</b> 1. Виды рукавов. Соединение срезов рукавов. 2. Способы обработки низа рукава без манжет.
11.	<b>Виды манжет, способы обработки и соединения их с рукавами.</b>



	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Виды манжет. Виды манжет и способы их обработки.</li> <li>2. Виды притачных манжет и способы их соединения с рукавами.</li> <li>3. Виды застежек в рукавах и их обработка перед соединением с манжетами.</li> <li>4. Способы соединения рукавов с отложными манжетами.</li> </ol>		
12.	<b>Соединение рукавов с проймами. Обработка пройм в изделиях без рукавов.</b> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Соединение рукавов с проймами.</li> <li>2. Способы обработки пройм в изделиях без рукавов.</li> </ol>		
13.	<b>Способы соединения лифа платья с юбкой.</b> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Подготовка изделия к соединению лифа с юбкой. Соединение лифа с юбкой стачным швом швом. Соединение лифа с юбкой накладным швом.</li> <li>2. Соединение лифа с юбкой с эластичной тесьмой.</li> <li>3. Прокладывание кромки по линии талии в изделиях прилегающего силуэта.</li> <li>4. Обработка застежки-молнии на линии талии изделия.</li> </ol>		
14.	<b>Обработки низа платьев и блузок.</b> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Обмелка и подрезка низа. Обработка низа. Обработка низа в расклешенных книзу. Закрепление складок.</li> <li>2. Обработка низа блузок притачным поясом.</li> </ol>		
15.	<b>Окончательная отделка изделия.</b> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Чистка изделий. Окончательная влажно-тепловая обработка изделий.</li> <li>2. Пришивание фурнитуры, пояса и отделочных деталей.</li> </ol>		
<b>Практические занятия:</b>		-	
<b>Контрольные работы:</b> Контрольная работа № 2.		1	
<b>3-ий семестр</b>		<b>50</b>	
<b>Тема 6. Обработка изделий пальтово –</b>	<b>Содержание</b>	38	
1.	<b>Общие сведения. Описание внешнего вида моделей.</b>		2

**костюмного ассортимента  
одежды.**

	<p>1. Пальтово-костюмный ассортимент одежды. 2. Описание внешнего вида моделей.</p>
2.	<p><b>Детали кроя пальто. Наименование деталей кроя, линий и срезов. Технические условия на выкроенные детали.</b></p> <p>1. Детали изделия из основного материала. Детали кроя подкладки. Детали кроя прокладки. 2. Подготовка деталей кроя к пошиву.</p>
3.	<p><b>Обработка спинок пальто.</b></p> <p>1. Виды спинок. Виды спинок и последовательность их обработки. 2. Обработка шлицы в среднем шве спинки.</p>
4.	<p><b>Обработка бортовой прокладки.</b></p> <p>1. Технические условия на выкраивание бортовой прокладки. Виды бортовых прокладок и способы их обработки.</p>
5.	<p><b>Соединение бортовой прокладки с передом изделия.</b></p>
6.	<p><b>Обработка петель.</b></p> <p>1. Виды петель. 2. Обработка обтачных петель в кант. Обработка обтачных петель в рамку. 3. Обработка навесных петель.</p>
7.	<p><b>Обработка бортов (до соединения с подбортами).</b></p> <p>1. Уточнение и подрезание бортов и низа изделия. Прокладывание кромки.</p>
8.	<p><b>Соединение подбортов с частями переда.</b></p> <p>1. Обработка подбортов. Наметывание подбортов на части переда и обтачивание бортов.</p>
9.	<p><b>Способы обработки шва обтачивания борта.</b></p> <p>1. Способы обработки шва обтачивания борта. Обработка края борта отделочной строчкой. Обработка края борта в «чистый край». 2. Обработка края борта впусиванием. Особенности</p>

	обработки изделий с цельнокроеными подбортами.
10.	<b>Обработка нижних углов бортов и низа изделия.</b> 1. Обработка нижних углов бортов. 2. Обработка низа изделия при различных способах соединения подкладки с изделием.
11.	<b>Обработка потайной застежки с дополнительным прорезом на подборте.</b>
12.	<b>Соединение боковых и плечевых срезов переда и спинки.</b> 1. Соединение боковых срезов переда и спинки. Соединение плечевых срезов переда и спинки.
13.	<b>Общие сведения о воротниках демисезонного пальто.</b> 1. Виды воротников. Детали отложного воротника. Способы обработки воротника и соединение его с изделием.
14.	<b>Обработка верхнего и нижнего воротников.</b> 1. Обработка верхнего воротника. Обработка нижнего воротника. Соединение верхнего воротника с нижним обтачным швом.
15.	<b>Соединение воротника с горловиной изделия.</b> 1. Соединение готового (обтачанного) воротника с горловиной изделия стачным швом. 2. Соединение нижнего воротника, не соединенного с верхним воротником, с горловиной изделия.
16.	<b>Соединение нижнего воротника с верхним воротником швом вподгибку.</b>
17.	<b>Обработка капюшона и соединение его с изделием.</b> 1. Обработка капюшона на подкладке с обтачкой по внешнему краю. Обработка пристегивающегося капюшона.
18.	<b>Обработка воротников, цельнокроенных с верхними частями подбортов (шаль, апаш).</b> 1. Разновидности воротников. Обработка воротников,

	цельнокроенных с подбортами.
19.	<p><b>Виды рукавов. Обработка рукавов.</b></p> <p>1. Виды рукавов. Обработка двухшовных рукавов с передними и локтевыми швами. Обработка рукавов с отделочной строчкой по локтевым швам и с патами.</p> <p>2. Обработка двухшовных рукавов с верхними и нижними швами. Особенности обработки одношовных и трехшовных рукавов.</p>
20.	<p><b>Виды и обработка шлиц в рукавах.</b></p> <p>1. Виды и обработка шлиц в рукавах. Обработка вытачной шлицы. Обработка отлетной шлицы.</p> <p>2. Обработка открытой шлицы. Обработка шлицы в разутюженном шве.</p>
21.	<p><b>Соединение рукавов с подкладкой.</b></p> <p>1. Соединение рукавов с подкладкой ручным способом. Соединение рукавов с подкладкой машинным способом. Соединение рукавов с подкладкой прогрессивным способом.</p>
22.	<p><b>Обработка манжет.</b></p> <p>1. Виды манжет. Обработка отложных отрезных (замкнутых, несъемных) манжет и соединение их с изделием.</p> <p>2. Соединение рукавов с проймами.</p>
23.	<p><b>Обработка пройм изделия. Виды дополнительных накладок и способы соединения их с изделием.</b></p> <p>1. Закрепление бортовой прокладки. Виды дополнительных накладок. 2. Изготовление дополнительных накладок и соединение их с изделием.</p>
24.	<p><b>Особенности обработки внутренних карманов.</b></p> <p>1. Особенности обработки внутренних карманов. Обработка кармана с листочкой из основного материала.</p>

	<p>Обработка кармана с листочкой из подкладочного материала.</p> <p>2. Обработка кармана в шве притачивания подкладки к внутреннему срезу подборта.</p>		
25.	<p><b>Обработка подкладки и способы соединения ее с изделием.</b></p> <p>1. Обработка подкладки.</p> <p>2. Соединение отлетной по низу подкладки с изделием машинным способом. Соединение притачной по низу подкладки с изделием машинным способом. Соединение подкладки с изделием комбинированным способом.</p>		
26.	<p><b>Окончательная отделка изделия.</b></p> <p>1. Обработка обметанных петель. Окончательная влажно-тепловая обработка изделия. Пришивание пуговиц.</p>		
<b>Практические занятия</b>		-	
<b>Контрольные работы</b>		-	
<b>Тема 7. Особенности обработки зимних изделий.</b>	<b>Содержание</b>	12	
	1. <b>Общие сведения о зимних пальто.</b>		2
	2. <b>Обработка утепляющей прокладки из ватина (синтепона).</b>		
	3. <b>Соединение утепляющей прокладки из ватина (синтепона) с изделием.</b>		
	4. <b>Обработка и соединение с изделием выстеганной с синтепоном (ватинном) подкладки.</b> 1. Основные способы соединения утепляющей прокладки с подкладкой. 2. Обработка подкладки, выстеганной с синтепоном (ватинном). 3. Соединение подкладки, выстеганной с синтепоном, с верхом изделия.		
	5. <b>Способы соединения рукавов с утепляющей прокладкой.</b>		

	<p>1. Способы соединения рукавов с утепляющей прокладкой. Соединение утепляющей прокладки с подкладкой рукава. Обработка и соединение рукавов верха с подкладкой и утепляющей прокладкой ручным способом.</p> <p>2. Обработка и соединение рукавов верха с подкладкой и утепляющей прокладкой машинным способом.</p>		
6.	<p><b>Обработка меховых воротников и соединение их с изделием.</b></p> <p>1. Обработка меховых воротников.</p> <p>2. Соединение с изделием мехового воротника, обработанного обтачным швом. Соединение с изделием мехового воротника, обработанного швом вподгибку.</p>		
7.	<p><b>Способы обработки меховых манжет и соединение их с изделием.</b></p>		
<b>Практические занятия</b>		-	
<b>Контрольные работы:</b> Контрольная работа № 3.		1	
<b>4-ий семестр</b>		<b>56</b>	
<b>Тема 8. Особенности обработки изделий с рукавами различных покровов.</b>	Содержание	4	
	1. <b>Изделия с рукавами реглан.</b> 1. Конструктивные особенности изделий с рукавами покроя реглан. Основные детали изделия с двухшовными рукавами покроя реглан. Технологические особенности обработки изделий с рукавами покроя реглан. 2. Обработка рукавов, пройм в изделиях покроя реглан и соединение рукавов с проймами.		2
	2. <b>Изделия с цельнокроеными рукавами.</b> 1. Конструктивные особенности изделий с цельнокроеными рукавами. Основные детали кроя изделия с цельнокроеными рукавами. 2. Технологические особенности обработки изделий с цельнокроеными		

	рукавами.		
	<b>Практические занятия</b>	-	
	<b>Контрольные работы</b>	-	
<b>Тема 9. Обработка юбок.</b>	<b>Содержание</b>	5	
	1. <b>Модели юбок и их описание.</b>		
	2. <b>Детали кроя. Подготовка юбки к пошиву. Обработка швов юбки.</b>		
	3. <b>Обработка застежек в юбках.</b>		
	4. <b>Способы обработки верхнего среза юбки.</b>		
	5. <b>Обработка юбки на подкладке. Окончательная отделка юбки.</b>		
	<b>Практические занятия</b>	-	
<b>Контрольные работы</b>	-		
<b>Тема 10. Обработка брюк.</b>	<b>Содержание</b>	11	
	1. <b>Модели брюк и их описание.</b>		2
	2. <b>Детали брюк. Наименование линий и срезов деталей. Подготовка брюк к пошиву.</b>		
	3. <b>Обработка мелких деталей брюк. Притачивание надставок и обработка вытачек.</b>		
	4. <b>Влажно-тепловая обработка передних и задних частей брюк.</b>		
	5. <b>Обработка подкладки и соединение ее с передними частями брюк.</b>		
	6. <b>Особенности обработки карманов брюк.</b>		
	7. <b>Обработка застежки брюк.</b>		
	8. <b>Соединение боковых и шаговых срезов брюк.</b>		
	9. <b>Обработка верхнего среза брюк.</b>		
	10. <b>Соединение средних срезов брюк. Обработка и прикрепление леи.</b>		
	11. <b>Обработка низа брюк. Окончательная отделка брюк.</b>		

	<b>Практические занятия</b>	-	
	<b>Контрольные работы</b>	-	
<b>Тема 11. Особенности обработки жилета.</b>	<b>Содержание</b>	5	2
	1. <b>Модели жилетов и их описание.</b>		
	2. <b>Детали кроя жилета. Наименование линий и срезов.</b>		
	3. <b>Обработка переда жилета.</b>		
	4. <b>Обработка спинки жилета.</b>		
	5. <b>Соединение боковых и плечевых срезов жилета. Окончательная отделка жилета.</b>		
	<b>Практические занятия</b>	-	
<b>Контрольные работы</b>	-		
<b>Тема 12. Особенности изготовления мужских пиджаков.</b>	<b>Содержание</b>	8	2
	1. <b>Модели пиджаков и их описание.</b>		
	2. <b>Дублирование деталей клеевыми прокладками.</b>		
	3. <b>Особенности обработки переда и спинки.</b>		
	4. <b>Особенности обработки карманов мужских пиджаков.</b> 1. Унифицированная обработка прорезного кармана с клапаном и двумя обтачками. 2. Особенности обработки подкладки бокового кармана (с потайным карманом). 3. Обработка верхнего кармана с листочкой.		
	5. <b>Особенности обработки воротников мужских пиджаков.</b>		
	6. <b>Особенности обработки подкладки и соединение ее с пиджаком.</b>		
	<b>Практические занятия</b>	-	
	<b>Контрольные работы</b>	-	
<b>Тема 13. Изготовление одежды по индивидуальным заказам</b>	<b>Содержание</b>	9	2
	1. <b>Работа предприятий индивидуального изготовления одежды.</b>		



с примерками.			
	2.	<b>Последовательность изготовления одежды с примерками.</b> 1. Прием и оформление заказов. 2. Определение сложности изготовления модели. 3. Особенности изготовления одежды с примерками.	
	3.	<b>Особенности изготовления плечевых изделий пальтово- костюмного ассортимента с примерками.</b> 1.Изготовление плечевых изделий с одной примеркой. 2.Изготовление плечевых изделий с двумя примерками.	
	4.	<b>Особенности изготовления плечевых изделий платьево - блузочного ассортимента с примерками.</b>	
	5.	<b>Особенности изготовления поясных изделий с примерками.</b>	
	6.	<b>Основы бригадного метода изготовления одежды.</b>	
	7.	<b>Особенности изготовления изделий из полуфабрикатов.</b>	
	<b>Практические занятия</b>		-
<b>Контрольные работы</b>		-	
<b>Тема 14. Краткие сведения о контроле качества изделий.</b>	<b>Содержание</b>		2
	1.	<b>Определение качества изделий и виды контроля за качеством.</b>	2
	2.	<b>Определение сортности изделий.</b>	
	<b>Практические занятия</b>		-
<b>Контрольные работы</b>		-	
<b>Тема 15. Особенности изготовления одежды из нетрадиционных материалов.</b>	<b>Содержание</b>		5
	1.	<b>Изделия из дублированных материалов.</b>	2
	2.	<b>Изделия из искусственной кожи.</b>	
	3.	<b>Изделия из капроновых материалов с водоупорным пленочным покрытием и с отделкой «лаке».</b>	

	4. <b>Изделия из искусственного меха.</b>		
	5. <b>Изделия из натурального меха.</b>		
	<b>Практические занятия</b>	-	
	<b>Контрольные работы</b>	-	
<b>Тема 16. Элементы организации работы швейных предприятий.</b>	<b>Содержание</b>	7	2
	1. <b>Экономические затраты на производство швейных изделий.</b>		
	2. <b>Квалификационные характеристики работников разных специальностей на швейных предприятиях.</b>		
	3. <b>Сравнительная характеристика массового и индивидуального изготовления одежды.</b>		
	4. <b>Сфера услуг на предприятиях, выполняющих индивидуальные заказы.</b>		
	5. <b>Охрана труда на швейных предприятиях.</b> 1. Основы гигиены труда. 2. Техника безопасности и пожарная безопасность на швейных предприятиях.		
	<b>Практические занятия</b>	-	
<b>Контрольные работы:</b> Контрольная работа № 4.	1		
<b>Самостоятельная работа при изучении раздела ПМ 1.</b>		<b>123</b>	
<b>Введение</b>		5	
Подготовка устного ответа			
<b>Тема 1. Назначение и классификация одежды.</b>		1	
Подготовка устного ответа. Проработка конспекта занятий, учебной и специальной литературы (по вопросам к параграфам главам учебных пособий, составленных преподавателем по теме).		1	
<b>Тема 2. Виды работ, применяемых при изготовлении одежды.</b>			
Подготовка устного ответа. Проработка конспекта занятий, учебной и специальной литературы (по вопросам к параграфам главам учебных пособий, составленных преподавателем по теме).		3	

Составление схемы классификации и видов ручных стежков и строчек.	1	
Составление схемы классификации машинных швов.	1	
<b>Тема 3. Оборудование швейного производства.</b>		
Подготовка устного ответа. Проработка конспекта занятий, учебной и специальной литературы (по вопросам к параграфам главам учебных пособий, составленных преподавателем по теме).	17	
<i>Творческие задания.</i>		
Подготовка презентации на тему «Современные промышленные швейные машины»;	2	
Подготовка сообщения на тему «Специальные швейные машины».	1	
Подготовка сообщения на тему «Машины однониточного цепного стежка».	1	
Подготовка презентации на тему «Современное оборудование для влажно - тепловых работ швейных изделий»;	2	
Подготовка презентации на тему «Современное оборудование для раскроя материалов»;	2	
Подготовка к тестированию по темам раздела.	2	
<b>Второй семестр</b>	<b>36</b>	
<b>Тема 4. Обработка деталей и узлов швейных изделий.</b>	5	
Подготовка устного ответа. Проработка конспекта занятий, учебной и специальной литературы (по вопросам к параграфам главам учебных пособий, составленных преподавателем по теме).	2	
<i>Творческие задания.</i>		
Подготовка презентации на тему «Разновидности кокеток»;	2	
Подготовка презентации на тему «Разновидности карманов».	2	
<b>Тема 5. Обработка изделий платьево-блузочного ассортимента одежды.</b>		
Подготовка устного ответа. Проработка конспекта занятий, учебной и специальной литературы (по вопросам к параграфам главам учебных пособий, составленных преподавателем по теме).	7	
<i>Творческие задания.</i>		
Подготовка презентации на тему «Платьево-блузочный ассортимент одежды»;	1	
Подготовка презентации на тему «Вытачки. Подрезы»;	1	
Подготовка презентации на тему «Оборки, воланы, рюши»;	1	
Подготовка презентации на тему «Тесьма, кружево»;	1	
Подготовка презентации на тему «Виды петель и застежек»;	1	

Подготовка презентации на тему «Виды воротников»;	2	
Подготовка презентации на тему «Виды рукавов»;	2	
Подготовка к тестированию по темам раздела.	2	
<b>Третий семестр</b>	<b>26</b>	
<b>Тема 6. Обработка изделий пальтово – костюмного ассортимента одежды.</b>	10	
Подготовка устного ответа. Проработка конспекта занятий, учебной и специальной литературы (по вопросам к параграфам главам учебных пособий, составленных преподавателем по теме).	8	
<i>Творческие задания.</i>		
Подготовка презентации на тему «Пальтово-костюмный ассортимент одежды»;	1	
Подготовка сообщения на тему «Виды шлиц».	1	
<b>Тема 7. Особенности обработки зимних изделий.</b>		
Подготовка устного ответа. Проработка конспекта занятий, учебной и специальной литературы (по вопросам к параграфам главам учебных пособий, составленных преподавателем по теме).	2	
<i>Творческие задания.</i>		
Подготовка презентации на тему «Ассортимент зимних изделий»;		
Подготовка сообщения на тему «Общие сведения о зимних пальто».	1	
Подготовка к тестированию по темам раздела.	1	
<b>Четвертый семестр</b>	<b>2</b>	
<b>Тема 8. Особенности обработки изделий с рукавами различных покроев.</b>	<b>29</b>	
Подготовка устного ответа. Проработка конспекта занятий, учебной и специальной литературы (по вопросам к параграфам главам учебных пособий, составленных преподавателем по теме).	10	
<b>Тема 9. Обработка юбок.</b>	1	
Подготовка устного ответа. Проработка конспекта занятий, учебной и специальной литературы (по вопросам к параграфам главам учебных пособий, составленных преподавателем по теме).	1	
<i>Творческие задания.</i>		
Подготовка презентации на тему «Модели юбок и их описание»;		
<b>Тема 10. Обработка брюк.</b>		
Подготовка устного ответа. Проработка конспекта занятий, учебной и специальной	1	



литературы (по вопросам к параграфам главам учебных пособий, составленных преподавателем по теме).	2	
<i>Творческие задания.</i>		
Подготовить сообщение на тему «Классификация несчастных случаев».	1	
Подготовка к тестированию по темам раздела.	2	
<b>Учебная практика</b>	<b>720</b>	
<b>Виды работ</b>		
<b>Виды работ, применяемых при изготовлении одежды.</b>	<b>108</b>	
Выполнение прямых ручных стежков и строчек.	6	
Выполнение косых ручных стежков и строчек.	12	
Выполнение петлеобразных ручных стежков и строчек.	12	
Выполнение стежков для пришивания фурнитуры.	12	
Выполнение крестообразных ручных стежков и строчек.	6	
Выполнение петельных ручных стежков и строчек.	6	
Выполнение соединительных машинных швов.	12	
Выполнение краевых машинных швов.	12	
Выполнение отделочных машинных швов.	18	
Выполнение влажно-тепловых работ.	6	
Выполнение дублирования деталей кроя.	6	
<b>Оборудование швейного производства.</b>	<b>30</b>	
Выполнение заправки верхних и нижних нитей, регулировка, пуск машины.	6	
Выполнение машинных строчек.	6	
Выполнение обметывания срезов.	6	
Выполнение обработки петли.	6	
Выполнение образцов, используя приспособления малой механизации на швейных машинах.	6	
<b>Обработка деталей и узлов швейных изделий.</b>	<b>156</b>	
Выполнение обработки мелких деталей.	36	
Выполнение обработки вытачек.	12	
Выполнение обработки кокеток.	24	
Выполнение обработки прорезных карманов.	36	
Выполнение обработки накладных карманов и соединение их с изделием.	30	
Выполнение обработки карманов в швах.	18	
<b>Обработка изделий платьево – блузочного ассортимента одежды.</b>	<b>246</b>	

Выполнение обработки срезов.	6	
Выполнение обработки подрезов.	6	
Выполнение обработки рельефов.	6	
Выполнение обработки складок.	6	
Выполнение обработки сборок.	6	
Изготовление буф ручным способом.	12	
Изготовление буф машинным способом.	6	
Выполнение обработки оборок.	6	
Выполнение обработки воланов.	6	
Выполнение обработки рюшей.	6	
Выполнение соединения оборок, воланов и рюшей с изделием.	6	
Выполнение соединения беек с изделием.	6	
Выполнение отделки изделия тесьмой, кружевом.	6	
Выполнение обработки и соединения с основными деталями кокеток с кантом, оборкой и кружевом.	12	
Выполнение обработки петель.	6	
Выполнение обработки застежек.	30	
Выполнение обработки боковых и плечевых швов.	6	
Выполнение обработки воротников и соединение их с горловиной.	18	
Выполнение обработки горловины в изделиях без воротника.	18	
Выполнение обработки рукавов без манжет.	18	
Выполнение обработки манжет и соединение их с рукавами.	12	
Выполнение обработки застежек в рукавах.	6	
Выполнение соединения рукавов с проймами.	6	
Выполнение обработки пройм в изделиях без рукавов.	6	
Выполнение соединения лифа платья с юбкой.	6	
Выполнение обработки низа платьев и блузок.	12	
Выполнение окончательной отделки изделий.	6	
<b>Обработка изделий пальтово – костюмного ассортимента одежды.</b>	<b>180</b>	
Выполнение обработки спинок пальто.	6	
Выполнение обработки шлицы в среднем шве спинки.	12	
Выполнение обработки петель.	18	
Выполнение обработки бортов.	6	

Выполнение обработки подбортов и соединение их с частями переда.	6	
Выполнение обработки края борта.	6	
Выполнение обработки нижних углов борта и низа изделия.	12	
Выполнение обработки потайной застежки с дополнительным прорезом на подборте.	12	
Выполнение соединения боковых и плечевых срезов переда и спинки.	6	
Выполнение обработки отложного воротника и соединение его с изделием.	12	
Выполнение обработки пристегивающегося капюшона.	6	
Выполнение обработки воротника, цельнокроеного с подбортами.	6	
Выполнение обработки двухшовных рукавов с передними и локтевыми швами.	6	
Выполнение обработки вытачной шлицы в рукаве.	6	
Выполнение соединения рукавов с подкладкой.	6	
Выполнение обработки отложных отрезных манжет и соединение их с изделием.	6	
Выполнение соединения рукавов с проймами.	6	
Выполнение закрепления бортовой прокладки и соединение дополнительных накладок с изделием.	6	
Выполнение обработки внутреннего кармана с листочкой из основного материала.	6	
Выполнение обработки кармана в шве притачивания подкладки к внутреннему срезу подборта.	6	
Выполнение обработки подкладки.	6	
Выполнение соединения отлетной по низу подкладки с изделием машинным способом.	6	
Выполнение соединения притачной по низу подкладки с изделием машинным способом.	6	
Выполнение окончательной отделки изделия.	6	
Дифференцированный зачет	6	
<b>Производственная практика.</b>	<b>252</b>	
<b>Виды работ.</b>		
<b>Пошив изделий платьево-блузочного ассортимента одежды.</b>	<b>144</b>	
Пошив ночной сорочки.	18	
Пошив женского халата.	36	
Пошив юбки.	18	
Пошив женской блузки.	36	
Пошив женского платья.	36	
<b>Пошив изделий пальтово-костюмного ассортимента одежды.</b>	<b>108</b>	
Пошив жакета.	48	



Пошив брюк.	30	
Пошив юбки на подкладке.	24	
Дифференцированный зачет	6	
<b>Всего</b>	<b>1347</b>	

## **4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

### **4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению**

Для реализации профессионального модуля имеется учебный кабинет Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам; учебная швейная мастерская;

#### ***Оборудование учебного кабинета и рабочих мест кабинета:***

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- учебная доска;
- комплект нормативно-технической документации:
- типовая техническая документация по изготовлению швейных изделий;
- комплект учебно-методической документации:

#### ***Технические средства обучения:***

- ПК.

#### ***Оборудование учебной швейной мастерской:***

- посадочные рабочие места по количеству обучающихся;
- рабочее место мастера п/о;
- учебная доска;
- стол для раскроя;
- швейные машины;
- краеобметочная машина;
- утюжильные столы, утюги;
- образцы обработки узлов для выполнения работ;
- манекены.
- набор измерительных инструментов и кривых лекал.

#### ***Оборудование и технологическое оснащение рабочих мест:***

##### ***Оборудование:***

- швейные машины челночного стежка общего назначения AURORA A-333-M;
- швейные машины челночного стежка общего назначения PROTEX TY1130 M;
- многофункциональная швейная машина Bernette E 92 C;
- швейная краеобметочная машина PROTEX TY-747;
- утюг;

- гладильный стол.

**Инструменты:** ручные иглы, напёрсток, ножницы, сантиметровая лента.

**Приспособления:** манекен, колышек, булавки, линейки, угольники и лекала; резцы, мел, карандаши.

Реализация профессионального модуля предполагает обязательную производственную практику.

#### **4.2. Информационное обеспечение обучения**

##### **Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы**

###### ***Основные источники:***

1. Оборудование швейного производства: учебник для нач. проф. образования/ С. А. Львова. – М.: Издательский центр «Академия», 2018. - 208 с.
2. Пошив изделий по индивидуальным заказам, учебник для начального профессионального образования. / Силаева М.А. – М.: ИРПО: Издательский центр «Академия», 2018. - 642 с.
3. Дефекты швейных изделий: учеб. пособие для нач. проф. образования/ И.Б. Косинец.– М.: Издательский центр «Академия», 2018. - 176 с.
4. Технология и материалы швейного производства: Учебник для нач. проф. образования / Г. А. Крючкова.– М. : Издательский центр «Академия», 2018. – 384 с.

###### ***Дополнительные источники:***

1. Портной. Изготовление женских юбок : учеб. пособие / З. В. Высоцкая. – М. : Издательский центр «Академия», 2013. – 64 с.
2. Портной. Пошив мужских и женских брюк : учеб. пособие / З. В. Высоцкая. – М. : Издательский центр «Академия», 2013. – 80 с.
3. Портной. Изготовление женской легкой одежды: учеб. пособие / З. В. Высоцкая. – М. : Издательский центр «Академия», 2013. – 80 с..
4. Материаловедение швейного производства: Учеб. пособие для сред. проф. образования / Н. А. Савостицкий, Э. К. Амирова. – 4-е изд., стер. – М. : Издательский центр «Академия»; Мастерство, 2014. – 240 с.
5. Материаловедение: Швейное производство: Учеб. пособие для нач. проф. образования / А. П. Жихарев, Г. П. Румянцева, Е. А. Кирсанова. – М. : Издательский центр «Академия», 2013. – 240 с

6. Основы конструирования и моделирования одежды : учеб. пособие для нач. проф. образования / Н. С. Макавеева – М. : Издательский центр «Академия», 2013. – 240 с.,(8) с. цв. ил.
7. Моделирование и художественное оформление одежды : учеб. пособие для студ. сред. проф. образования / В. В. Ермилова, Д. Ю. Ермилова. – 4-е изд., испр. и допол. – М. : Издательский центр «Академия», 2013. – 224 с.
8. Основы изобразительного искусства и художественного проектирования : учебник для учащихся нач. проф. учеб. заведений / С. Е. Беляева – 4-е изд., стер. – М. : Издательский центр «Академия», 2013. – 208 с.,(16) с. цв. ил.: ил.

### **4.3. Общие требования к организации образовательного процесса**

Обязательным условием допуска к производственной практике в рамках профессионального модуля «Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам» является освоение учебной практики для получения первичных профессиональных навыков в рамках профессионального модуля.

Занятия проводятся по очной форме обучения по 6 академических часов в день согласно расписанию. Недельная нагрузка 36 часов. Суббота, воскресенье – выходной.

Реализация профессионального модуля обеспечивается учебно-методической документацией по всем дисциплинам, междисциплинарному курсу.

Внеаудиторная работа сопровождается методическим обеспечением и обоснованием времени, затрачиваемого на ее выполнение. Во время самостоятельной подготовки, обучающиеся обеспечены доступом к сети Интернет. Библиотечный фонд укомплектован печатными и/или электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех циклов, изданной за последние 5 лет. Библиотечный фонд, помимо учебной литературы, должен включать официальные, справочно-библиографические и периодические. Каждому обучающемуся должен быть обеспечен доступ к комплектам библиотечного фонда, состоящего не менее чем из 3 наименований отечественных журналов.

Практика является обязательной частью модуля и осуществляется в учебных мастерских ОУ и предприятиях швейного профиля в соответствии с составленными договорами.

Представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся.

Предусматриваются следующие виды практик: учебная практика (производственное обучение) и производственная практика.

Учебная практика (производственное обучение) и производственная практика проводятся образовательным учреждением при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и могут реализовываться как концентрированно в несколько периодов, так, и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей

Освоению данного модуля должно предшествовать изучение следующих дисциплин:

ОП.01 Экономика организации

ОП.02 Основы деловой культуры

ОП.03 Основы материаловедения

ОП.04 Основы конструирования и моделирования одежды

ОП.05 Основы художественного проектирования одежды

ОП.06 Безопасность жизнедеятельности.

#### 4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Требования к квалификации педагогических (инженерно-педагогических) кадров, обеспечивающих обучение по междисциплинарному курсу (курсам): наличие среднего или высшего профессионального образования, соответствующего профилю модуля «Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам» и профессии «Портной».

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой – мастера производственного обучения наличие 4-5 квалификационного разряда с обязательной стажировкой в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года.

### 5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)

Результаты обучения (освоенные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
<b>ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- выполнение проверки наличия деталей кроя последовательно;</li> <li>- выполнение проверки наличия деталей кроя используя эскиз модели;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- наблюдение за правильностью выполнения трудовых приемов;</li> <li>- наблюдение за решением ситуационных задач;</li> <li>- тестовый контроль;</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- выполнение проверки наличия деталей кроя в соответствии с техническими условиями;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- оценка результата выполнения практической работы;</li> <li>- наблюдение и оценка действий на практическом занятии;</li> <li>- квалификационный экзамен</li> </ul>
<b>ПК 1.2. Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп.</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- определение свойств и качества материалов в соответствии с ассортиментной группой изделия;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- наблюдение за правильностью выполнения трудовых приемов;</li> <li>- решение ситуационных задач;</li> <li>- тестовый контроль;</li> <li>- оценка результата выполнения практической работы;</li> <li>- наблюдение и оценка действий на практическом занятии;</li> <li>- квалификационный экзамен</li> </ul>
<b>ПК 1.3. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно – тепловой обработки узлов изделий.</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- выполнение заправки ниток, замены иглы и замены лапок в швейных машинах;</li> <li>- выполнение настройки и регулировки швейного оборудования с учетом свойств современных материалов;</li> <li>- выполнение правильного и своевременного ухода за швейным оборудованием.</li> <li>- выполнение подготовки оборудования ВТО к эксплуатации (заполнение систем водой, чистка нагревательных поверхностей, выбор и установка нужной температуры и т. п.);</li> <li>- выполнение правильного и своевременного ухода за оборудованием для влажно-тепловой обработки швейных</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- наблюдение за правильностью выполнения трудовых приемов;</li> <li>- наблюдение за решением ситуационных задач;</li> <li>- оценка результата выполнения практического задания;</li> <li>- наблюдение и оценка действий на практическом занятии;</li> <li>тестовый контроль;</li> <li>- квалификационный экзамен</li> </ul>

<p><b>ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейного изделия на машинах или вручную с разделением труда или индивидуально.</b></p>	<p>изделий;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- выполнение подбора номеров игл и ниток в соответствии с видом обрабатываемой ткани;</li> <li>- выполнение подбора инструментов и приспособлений для ручных и машинных швейных работ работ;</li> <li>- выбор и выполнение вида ручных стежков в соответствии с назначением узла обработки;</li> <li>- выбор машинных швов в соответствии с видом ткани и назначением узла обработки;</li> <li>- выполнение обработки узлов и деталей изделия в соответствии с инструкционной картой;</li> <li>- выполнение обработки узлов и деталей, учитывая технологию изготовления швейных изделий;</li> <li>- выбор способов обработки узла, детали в соответствии с видом ткани и конструктивными особенностями изделия;</li> <li>- определение последовательности сборки изделия;</li> <li>- выполнение обработки конструктивно-декоративных линий и срезов;</li> <li>- выполнение контроля симметричности обработки парных линий, деталей и узлов;</li> <li>- выполнение сборки изделия, совмещения</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- наблюдение за правильностью выполнения трудовых приемов;</li> <li>- наблюдение за решением ситуационных задач;</li> <li>- тестовый контроль;</li> <li>- оценка результата выполнения практического задания;</li> <li>- наблюдение и оценка действий на практическом занятии;</li> <li>- наблюдение за поэтапной обработкой изделия (правильность выполнения трудовых приемов, соблюдение технических условий, соблюдение соответствия обработанных деталей и узлов инструкционным картам и технологии изготовления изделия);</li> <li>- квалификационный экзамен</li> </ul>
--	--	--

	<p>контрольных линий и знаков;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- выполнение межоперационного и окончательного контроля обработки изделия;</li> </ul>	
<p><b>ПК 1.5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия, с использованием оборудования для влажно – тепловой обработки.</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- применение различных видов оборудования при выполнении ВТО.</li> <li>- выполнение различных видов ВТО;</li> <li>- выполнение установки температурного режима на оборудовании для ВТО;</li> <li>- определение свойств современных тканей, расположение декоративных элементов и учетывание этих особенностей при влажно – тепловой обработке деталей и изделия;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- наблюдение за правильностью выполнения трудовых приемов;</li> <li>- наблюдение за решением ситуационных задач;</li> <li>- тестовый контроль;</li> <li>- оценка результата выполнения практического задания;</li> <li>- наблюдение и оценка действий на практическом занятии;</li> <li>- наблюдение за поэтапной обработкой изделия (правильность выполнения трудовых приемов ВТО, соблюдение технических условий, соблюдение соответствия обработанных деталей и узлов инструкционным картам и технологии изготовления изделия);</li> <li>- квалификационный экзамен</li> </ul>
<p><b>ПК 1.6. Соблюдать правила безопасного труда.</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- определение безопасных условий труда;</li> <li>- выполнение правил безопасных приемов труда;</li> <li>- соблюдение техники безопасности на рабочем месте;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- наблюдение за соблюдением выполнения правил безопасных приемов труда;</li> <li>- наблюдение и оценка действий на практическом занятии;</li> <li>- квалификационный экзамен</li> </ul>
<p><b>ПК 1.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- умение пользоваться технической, технологической и нормативной документацией;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Наблюдение и оценка использования технической, технологической и нормативной документации;</li> <li>- наблюдение и оценка</li> </ul>



		действий на практическом занятии; - квалификационный экзамен
<b>ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия.</b>	- выполнение поузлового, контроля качества обработки швейного изделия;	- наблюдение за правильностью выполнения трудовых приемов; - наблюдение за решением ситуационных задач; - тестовый контроль; - оценка результата выполнения практического задания; - наблюдение и оценка действий на практическом занятии; - квалификационный экзамен
<b>ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий.</b>	- выполнение определения причин возникновения дефектов при изготовлении изделий;	- наблюдение за правильностью выполнения трудовых приемов; - наблюдение за решением ситуационных задач; - тестовый контроль; - оценка результата выполнения практического задания; - наблюдение и оценка действий на практическом занятии; - квалификационный экзамен
<b>ПК 2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки.</b>	- выполнение предупреждения и устранения дефектов швейной обработки;	- наблюдение за правильностью выполнения трудовых приемов; - наблюдение за решением ситуационных задач; - тестовый контроль; - оценка результата выполнения практического задания; - наблюдение и оценка действий на практическом занятии; - квалификационный экзамен
<b>ПК 3.1. Выявлять область и вид ремонта.</b>	- выявление области и вида ремонта;	- наблюдение за правильностью выполнения

		<p>трудовых приемов;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- наблюдение за решением ситуационных задач;</li> <li>- тестовый контроль;</li> <li>- оценка результата выполнения практического задания;</li> <li>- наблюдение и оценка действий на практическом занятии;</li> <li>- квалификационный экзамен</li> </ul>
<b>ПК 3.2. Подбирать материалы для ремонта.</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- выполнение подбора материалов для ремонта;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- наблюдение за правильностью выполнения трудовых приемов;</li> <li>- наблюдение за решением ситуационных задач;</li> <li>- тестовый контроль;</li> <li>- оценка результата выполнения практического задания;</li> <li>- наблюдение и оценка действий на практическом занятии;</li> <li>- квалификационный экзамен</li> </ul>
<b>ПК 3.3. Выполнять технологические операции по ремонту швейных изделий на оборудовании и вручную (мелкий и средний).</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- выполнение технологических операций по ремонту швейных изделий на оборудовании и вручную (мелкий и средний).</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- наблюдение за правильностью выполнения трудовых приемов;</li> <li>- наблюдение за решением ситуационных задач;</li> <li>- тестовый контроль;</li> <li>- оценка результата выполнения практического задания;</li> <li>- наблюдение и оценка действий на практическом занятии;</li> <li>- квалификационный экзамен</li> </ul>
<b>ПК 3.4. Соблюдать правила безопасности труда.</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- определение безопасных условий труда;</li> <li>- выполнение правил безопасных приемов труда,</li> <li>- соблюдение техники безопасности на рабочем месте;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- наблюдение за соблюдением выполнения правил безопасных приемов труда;</li> <li>- наблюдение и оценка действий на практическом занятии;</li> </ul>

		- квалификационный экзамен
<b>ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- проявление устойчивого интереса к профессии «Портной»;</li> <li>- понимание сущности профессии «Портной», её значимость для общества и своё дальнейшее профессиональное развитие в направлении швейного профиля;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- психологическое анкетирование;</li> <li>- собеседование;</li> <li>- наблюдение за решением ситуационных задач;</li> <li>- квалификационный экзамен</li> </ul>
<b>ОК 2. Организовывать собственную деятельность исходя из цели и способов её достижения, определённых руководителем.</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- осуществление профессионального общения с соблюдением норм и правил делового этикета.</li> <li>- выполнение профессиональных функций по организации процесса разработки изделия в соответствии с целями, установленными руководителем.</li> <li>- оценивание собственных возможностей и определение профессиональных действий при решении проблемы;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- наблюдение за организацией деятельности в стандартной ситуации;</li> <li>- наблюдение за решением ситуационных задач;</li> <li>- квалификационный экзамен</li> </ul>
<b>ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- анализирование рабочей ситуации и принятие решения, неся за это ответственность;</li> <li>- аргументированное отстаивание своей точки зрения;</li> <li>- осуществление текущего и итогового самоконтроля и взаимоконтроля;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- наблюдение за правильностью выполнения трудовых приемов;</li> <li>- наблюдение за организацией деятельности в нестандартной ситуации;</li> <li>- наблюдение за решением ситуационных задач;</li> <li>- наблюдение за процессом аналитической деятельности;</li> <li>- наблюдение за процессами оценки и коррекцией собственной деятельности, видения путей самосовершенствования, стремления к повышению</li> </ul>

		профессиональной квалификации; - наблюдение за процессом самоконтроля, взаимоконтроля и итогового контроля; - квалификационный экзамен
<b>ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.</b>	- умение пользоваться литературой, справочниками, интернет-ресурсами; - ориентирование в профессиональном информационном поле; - умение выделить главное из всего потока информации для решения профессиональных задач;	- наблюдение за организацией работы с информацией; - наблюдение за решением ситуационных задач; - наблюдение за процессом аналитической деятельности; - собеседование; - квалификационный экзамен
<b>ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.</b>	- определение цели профессионального общения; - выбор стратегии, методов, средств и форм коммуникаций; - владение способами обработки (с применением ПК и программного обеспечения), представления, хранения и передачи профессионально-ориентированной информации; - установление профессиональных взаимоотношений;	- наблюдение за решением ситуационных задач; - наблюдение за организацией работы с информацией, - наблюдение за процессом общения с партнёрами в профессиональных ситуациях с соблюдением правил коммуникации; - квалификационный экзамен
<b>ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.</b>	Устанавливание профессиональных взаимоотношений с коллегами, клиентами, руководством. Соблюдение субординационных отношений, владение профессиональным этикетом. Учёт личных особенностей	- наблюдение за организацией работы в команде, - наблюдение за организацией коллективной деятельности; - наблюдение за общением с клиентами, руководством; - наблюдение за решением ситуационных задач;

	субъектов профессионального общения;	- квалификационный экзамен
<b>ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).</b>	- определение гражданской жизненной позиции; - использование полученных профессиональных знаний при несении воинской обязанности.	- наблюдение за определением гражданской жизненной позиции; - собеседование. - квалификационный экзамен

Оценочные средства для проведения текущего контроля успеваемости:

- тесты;
- контрольные работы № 1, № 2, № 3, № 4.

Оценочные средства для проведения промежуточной аттестации:

- экзаменационные задания в 21 вариантах.

Полный комплект заданий и иных материалов для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации по дисциплине приводится в фонде оценочных средств.