

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ АСТРАХАНСКОЙ ОБЛАСТИ**  
Государственное автономное образовательное учреждение Астраханской области  
высшего образования  
«Астраханский государственный архитектурно-строительный университет»  
**ЕНОТАЕВСКИЙ ФИЛИАЛ**  
(Енотаевский филиал ГАОУ АО ВО «АГАСУ»)

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА  
УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ 01.01.**

**ПМ.01. ПОШИВ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПО ИНДИВИДУАЛЬНЫМ  
ЗАКАЗАМ**  
по профессии  
среднего профессионального образования

**29.01.07 Портной**

**Квалификация: Портной**

**2022**



## СОДЕРЖАНИЕ

Паспорт программы учебной практики	стр. 4
Результаты освоения программы учебной практики	стр. 5
Тематический план и содержание учебной практики	стр. 6
Условия реализации программы учебной практики	стр. 11
Контроль и оценка результатов освоения учебной практики	стр. 12

# 1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

## 1.1. Область применения программы:

Рабочая программа учебной практики является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее – ППКРС) в соответствии с ФГОС СПО по профессии 29.01.07 Портной.

Рабочая программа учебной практики может быть использована при обучении по программам профессиональной подготовки по профессии 29.01.07 Портной.

## 1.2. Цели и задачи учебной практики:

формирование у обучающихся первоначальных практических профессиональных умений в рамках модулей ППКРС по основным видам профессиональной деятельности для освоения рабочей профессии, обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для соответствующей профессии и необходимых для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной профессии.

## Требования к результатам освоения учебной практики

В результате прохождения учебной практики по видам профессиональной деятельности обучающийся должен иметь практический опыт:

<i>ВПД</i>	<i>Требования к умениям</i>
Выполнение пошива швейных изделий по индивидуальным заказам	<ul style="list-style-type: none"><li>➤ Изготавливать швейные изделия</li><li>➤ Работать с эскизами</li><li>➤ Распознавать составные части деталей изделий одежды и их конструкций</li><li>➤ Определять свойства применяемых материалов</li><li>➤ Работать на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации</li><li>➤ Поиск оптимального способа обработки швейных изделий различных ассортиментных групп</li><li>➤ Выполнять влажно-тепловые работы</li><li>➤ Поиск информации нормативных документов</li></ul>
Выполнение дефектации швейных изделий	<ul style="list-style-type: none"><li>➤ Проверять качество узлов и готовых швейных изделий различных ассортиментных групп</li><li>➤ Анализировать правильность выполняемых работ по изготовлению узлов и швейных изделий с учетом свойств тканей, из которых они изготавливаются</li><li>➤ Устранять дефекты</li></ul>

Выполнение ремонта и обновления швейных изделий	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Определять виды ремонта</li> <li>➤ Подбирать материалы и фурнитуру</li> <li>➤ Выбирать способы ремонта</li> </ul>
---	--

### **1.3. Количество часов на освоение рабочей программы учебной практики:**

Всего – 972 часа, в том числе:

В рамках освоения ПМ.01 – 720 часов

В рамках освоения ПМ.02 – 72 часа

В рамках освоения ПМ.03 – 180 часов

## **2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

Результатом освоения рабочей программы учебной практик является сформированность у обучающихся первоначальных практических профессиональных умений в рамках модулей ППКРС по основным видам профессиональной деятельности:

### **2.1. Виды работ, применяемых при изготовлении одежды.**

ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом

ПК 1.2. Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп

ПК 1.3. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий

ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально

ПК 1.5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки

ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда

ПК 1.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документации

### **2.2. Дефектация швейных изделий.**

ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия.

ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделия.

ПК 2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки.

### **2.3. Ремонт и обновление швейных изделий.**

ПК 3.1. Выявлять область и вид ремонта.

ПК 3.2. Подбирать материалы для ремонта.

ПК 3.3. Выполнять технологические операции по ремонту швейных изделий на оборудовании и вручную (мелкий и средний).

ПК 3.4. Соблюдать правила безопасности труда.

### 3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

#### 3.1. Тематический план учебной практики

Код ПК	Код и наименование профессиональных модулей	К-во часов по ПМ	Наименование тем учебной практики	К-во часов по теме
ПК 1.1-1.7	<b>ПМ.01 Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам</b>	<b>720</b>	Тема 1.1 Виды работ, применяемых при изготовлении одежды.	108
			Тема 1.2. Оборудование швейного производства.	30
			Тема 1.3 Обработка деталей и узлов швейных изделий.	156
			Тема 1.4 Обработка изделий платьевое – блузочного ассортимента одежды.	246
			Тема 1.5. Обработка изделий пальтово – костюмного ассортимента одежды.	180
<b>в том числе дифференцированный зачет 6 час</b>				
ПК 2.1 - 2.3	<b>ПМ.02 Дефектация швейных изделий</b>	<b>72</b>	Тема 2.1. Выполнение работ по устранению конструктивных дефектов.	24
			Тема 2.2. Выполнение работ по устранению дефектов, допущенных при раскрое материалов.	12
			Тема 2.3. Выполнение работ по устранению технологических дефектов.	36
<b>в том числе дифференцированный зачет 6 час</b>				
ПК 3.1-3.4	<b>ПМ.03 Ремонт и обновление швейных изделий</b>	<b>180</b>	Тема 3.1. Проведение мелкого ремонта.	84
			Тема 3.2. Проведение среднего ремонта.	96
<b>в том числе дифференцированный зачет 6 час</b>				
<b>Итого</b>				<b>972</b>

### 3.2. Содержание учебной практики

Наименование ПМ и тем учебной практики	Содержание учебных занятий	Объем часов	Уровень усвоения
<b>ПМ.01 Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам</b>		<b>720</b>	
<b>Тема 1.1. Виды работ, применяемых при изготовлении одежды.</b>	<b>Содержание:</b>	<b>108</b>	
	1   Выполнение прямых ручных стежков и строчек.	6	2
	2   Выполнение косых ручных стежков и строчек.	12	
	3   Выполнение петлеобразных ручных стежков и строчек.	12	
	4   Выполнение стежков для пришивания фурнитуры.	12	
	5   Выполнение крестобразных ручных стежков и строчек.	6	
	6   Выполнение петельных ручных стежков и строчек.	6	
	7   Выполнение соединительных машинных швов.	12	
	8   Выполнение краевых машинных швов.	12	
	9   Выполнение отделочных машинных швов.	18	
	10   Выполнение влажно-тепловых работ.	6	
	11   Выполнение дублирования деталей кроя.	6	
<b>Тема 1.2. Оборудование швейного производства.</b>	<b>Содержание:</b>	<b>30</b>	
	1   Выполнение заправки верхних и нижних нитей, регулировка, пуск машины.	6	2
	2   Выполнение машинных строчек.	6	
	3   Выполнение обметывания срезов.	6	
	4   Выполнение обработки петли.	6	
	5   Выполнение образцов, используя приспособления малой механизации на швейных машинах.	6	
<b>Тема 1.3. Обработка деталей и узлов швейных изделий.</b>	<b>Содержание</b>	<b>156</b>	
	1   Выполнение обработки мелких деталей.	36	2
	2   Выполнение обработки вытачек.	12	
	3   Выполнение обработки кокеток.	24	
	4   Выполнение обработки прорезных карманов.	36	
	5   Выполнение обработки накладных карманов и соединение их с изделием.	30	
	6   Выполнение обработки карманов в швах.	18	

<b>Тема 1.4. Обработка изделий платьевоблузочного ассортимента одежды.</b>	<b>Содержание:</b>		<b>246</b>	
	1	Выполнение обработки срезов.	6	2
	2	Выполнение обработки подрезов.	6	
	3	Выполнение обработки рельефов.	6	
	4	Выполнение обработки складок.	6	
	5	Выполнение обработки сборок.	6	
	6	Изготовление буф ручным способом.	12	
	7	Изготовление буф машинным способом.	6	
	8	Выполнение обработки оборок.	6	
	9	Выполнение обработки воланов.	6	
	10	Выполнение обработки рюшей.	6	
	11	Выполнение соединения оборок, воланов и рюшей с изделием.	6	
	12	Выполнение соединения беек с изделием.	6	
	13	Выполнение отделки изделия тесьмой, кружевом.	6	
	14	Выполнение обработки и соединения с основными деталями кокеток с кантом, оборкой и кружевом.	12	
	15	Выполнение обработки петель.	6	
	16	Выполнение обработки застежек.	30	
	17	Выполнение обработки боковых и плечевых швов.	6	
	18	Выполнение обработки воротников и соединение их с горловиной.	18	
	19	Выполнение обработки горловины в изделиях без воротника.	18	
	20	Выполнение обработки рукавов без манжет.	18	
	21	Выполнение обработки манжет и соединение их с рукавами.	12	
	22	Выполнение обработки застежек в рукавах.	6	
	23	Выполнение соединения рукавов с проймами.	6	
	24	Выполнение обработки пройм в изделиях без рукавов.	6	
	25	Выполнение соединения лифа платья с юбкой.	6	
	26	Выполнение обработки низа платьев и блузок.	12	
	27	Выполнение окончательной отделки изделий.	6	
<b>Тема 1.5. Обработка изделий пальтово – костюмного ассортимента одежды.</b>	<b>Содержание</b>		<b>180</b>	
	1	Выполнение обработки спинок пальто.	6	2
	2	Выполнение обработки шлицы в среднем шве спинки.	12	
	3	Выполнение обработки петель.	18	
	4	Выполнение обработки бортов.	6	

	5	Выполнение обработки подбортов и соединение их с частями переда.	6	
	6	Выполнение обработки края борта.	6	
	7	Выполнение обработки нижних углов борта и низа изделия.	12	
	8	Выполнение обработки потайной застежки с дополнительным прорезом на подборте.	12	
	9	Выполнение соединения боковых и плечевых срезов переда и спинки.	6	
	10	Выполнение обработки отложного воротника и соединение его с изделием.	12	
	11	Выполнение обработки пристегивающегося капюшона.	6	
	12	Выполнение обработки воротника, цельнокроеного с подбортами.	6	
	13	Выполнение обработки двухшовных рукавов с передними и локтевыми швами.	6	
	14	Выполнение обработки вытачной шлицы в рукаве.	6	
	15	Выполнение соединения рукавов с подкладкой.	6	
	16	Выполнение обработки отложных отрезных манжет и соединение их с изделием.	6	
	17	Выполнение соединения рукавов с проймами.	6	
	18	Выполнение закрепления бортовой прокладки и соединение дополнительных накладок с изделием.	6	
	19	Выполнение обработки внутреннего кармана с листочкой из основного материала.	6	
	20	Выполнение обработки кармана в шве притачивания подкладки к внутреннему срезу подборта.	6	
	21	Выполнение обработки подкладки.	6	
	22	Выполнение соединения отлетной по низу подкладки с изделием машинным способом.	6	
	23	Выполнение соединения притачной по низу подкладки с изделием машинным способом.	6	
	24	Выполнение окончательной отделки изделия.	6	
	25	Дифференцированный зачет	6	
<b>ПМ.02 Дефектация швейных изделий</b>			<b>108</b>	
<b>Тема 2.1. Выполнение</b>	<b>Содержание:</b>		<b>24</b>	

<b>работ по устранению конструктивных дефектов.</b>	1	Выполнение работ по устранению дефектов, возникающих при недостаточных размерах изделия или детали.	12	2
	2	Выполнение работ по устранению дефектов, возникающих при излишке размеров изделия или детали.	12	
<b>Тема 2.2. Выполнение работ по устранению дефектов, допущенных при раскрое материалов.</b>	<b>Содержание:</b>		<b>12</b>	2
	1	Выполнение работ по устранению дефектов, возникших после раскроя материалов, произведенного с нарушением технических условий.	12	
<b>Тема 2.3. Выполнение работ по устранению технологических дефектов.</b>	<b>Содержание:</b>		<b>36</b>	
	1	Выполнение работ по устранению дефектов, возникающих при нарушении равновесного положения деталей.	6	
	2	Выполнение работ по устранению дефектов, возникающих при неравномерном распределении посадки одной детали относительно другой.	6	
	3	Выполнение работ по устранению дефектов, возникающих при нарушении качества выполнения строчек и швов.	6	
	4	Выполнение работ по устранению дефектов, возникающих при нарушении режимов и технологии влажно-тепловой обработки.	6	
	5	Выполнение работ по устранению дефектов, возникающих при изготовлении трикотажных изделий.	6	
	6	Дифференцированный зачет	6	
			<b>72</b>	
<b>ПМ.03 Ремонт и обновление швейных изделий.</b>			<b>72</b>	2
<b>Тема 3.1. Проведение мелкого ремонта</b>	<b>Содержание:</b>		<b>84</b>	
	1	Выполнение пришивания пуговиц, крючков, петель.	6	
	2	Выполнение вставки заплат.	12	
	3	Выполнение обметывания и ремонта петель.	6	
	4	Выполнение стачивания распоровшихся швов.	6	
	5	Выполнение ремонта воротников.	12	
	6	Выполнение ремонта карманов.	6	
	7	Выполнение обновления изделия за счёт применения аппликации.	12	
8	Выполнение обновления изделия за счёт применения отделочных	12		

		материалов.		
	9	Выполнение штопки изделий из рисунчатых тканей трикотажных полотен.	6	
	10	Выполнение чистки и утюжки изделия.	6	
<b>Тема 3.2. Проведение среднего ремонта</b>	<b>Содержание:</b>		<b>96</b>	
	1	Выполнение ремонта ниточным способом с применением заплат.	12	2
	2	Выполнение ремонта одежды клеевым способом с применением клеевых материалов.	6	<b>96</b>
	3	Выполнение ремонта одежды штуковкой разрезов, разрывов.	6	
	4	Выполнение замены случайно поврежденных участков деталей одежды (прорезы, прожоги).	12	
	5	Выполнение ремонта и обновления бортов.	6	
	6	Выполнение ремонта и обновления воротников.	12	
	7	Выполнение ремонта низа изделия, рукавов.	12	
	8	Выполнение ремонта подкладки карманов.	6	
	9	Выполнение замены молнии в куртках.	12	
	10	Выполнение замены молнии в юбках.	6	
	11	Дифференцированный зачет.	6	
<b>Итого</b>			<b>972</b>	

## 4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

**4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению**  
 Реализация рабочей программы учебной практики предполагает наличие учебного кабинета и учебной мастерской.

### **Оборудование учебного кабинета и рабочих мест кабинета:**

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- учебная доска;
- комплект нормативно-технической документации:
- типовая техническая документация по изготовлению швейных изделий;
- комплект учебно-методической документации:

### **Технические средства обучения:**

- ПК.

### **Оборудование учебной швейной мастерской:**

- посадочные рабочие места по количеству обучающихся;
- рабочее место мастера п/о;
- учебная доска;
- стол для раскроя;
- швейные машины;
- краеобметочная машина;
- утюжилльные столы, утюги;
- образцы обработки узлов для выполнения работ;
- манекены.
- набор измерительных инструментов и кривых лекал.

#### **Оборудование и технологическое оснащение рабочих мест:**

##### **Оборудование:**

- швейные машины челночного стежка общего назначения AURORA A-333-M;
- швейные машины челночного стежка общего назначения PROTEX TY1130 M;
- многофункциональная швейная машина Bernette E 92 C;
- швейная краеобметочная машина PROTEX TY-747;
- утюг;
- гладильный стол.

**Инструменты:** ручные иглы, напёрсток, ножницы, сантиметровая лента.

**Приспособления:** манекен, кольшеч, булавки, линейки, угольники и лекала; резцы, мел, карандаши.

#### **4.2. Общие требования к организации образовательного процесса**

Учебная практика проводится мастером производственного обучения при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессионального модуля рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями.

#### **4.3. Кадровое обеспечение**

Мастер производственного обучения, осуществляющий руководство учебной практикой обучающихся, должен иметь квалификационный разряд по профессии на 1-2 разряда выше, чем предусматривает ФГОС, высшее или среднее профессиональное образование по профилю профессии, проходить обязательную стажировку в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года.

### **5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

Контроль и оценка результатов освоения учебной практики осуществляется руководителем практики в процессе проведения учебных занятий,

самостоятельного выполнения обучающимися заданий. В результате освоения учебной практики в рамках профессиональных модулей обучающиеся проходят промежуточную аттестацию в форме дифференцированного зачета.

<b>Результаты обучения (освоенные умения в рамках ВПД)</b>	<b>Формы и методы контроля и оценки результатов обучения</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>- изготавливать швейные изделия;</li> <li>- работать с эскизами;</li> <li>- распознавать составные части деталей изделий одежды и их конструкций;</li> <li>- определять свойства применяемых материалов;</li> <li>- работать на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации;</li> <li>- поиск оптимального способа обработки швейных изделий различных ассортиментных групп;</li> <li>- выполнять влажно-тепловые работы;</li> <li>- поиск информации нормативных документов;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- наблюдение за правильностью выполнения трудовых приемов;</li> <li>- наблюдение за решением ситуационных задач;</li> <li>- оценка результата выполнения практической работы;</li> <li>- оценка выполнения работ на занятиях учебной практики;</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>- проверять качество узлов и готовых швейных изделий различных ассортиментных групп;</li> <li>- анализировать правильность выполняемых работ по изготовлению узлов и швейных изделий с учетом свойств тканей, из которых они изготавливаются;</li> <li>- устранять дефекты;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- наблюдение за правильностью выполнения трудовых приемов;</li> <li>- наблюдение за решением ситуационных задач;</li> <li>- оценка результата выполнения практической работы;</li> <li>- оценка выполнения работ на занятиях учебной практики;</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>- определять виды ремонта;</li> <li>- подбирать материалы и фурнитуру;</li> <li>- выбирать способы ремонта.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- наблюдение за правильностью выполнения трудовых приемов;</li> <li>- наблюдение за решением ситуационных задач;</li> <li>- оценка результата выполнения практической работы;</li> <li>- оценка выполнения работ на занятиях учебной практики.</li> </ul>